

# DIPLOMADO EN SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL

AULA VIRTUAL

(96 horas)

## Objetivo:

- Adquirir conocimientos de conceptos básicos para la implementación de programas básicos preventivos de seguridad industrial.

## Dirigido a:

- Analistas, ejecutivos, jefes de departamento o de carrera profesional, titulado o pasante.

## Reconocimiento:

- Al finalizar tu programa recibirás:
  - Diploma Digital con validez curricular y tecnología Blockchain con código QR y de verificación.

## ¿Por qué UVM?

Tenemos más de 60 años de experiencia académica, más de 150 programas educativos y más de 180 programas de excelencia a nivel nacional.

Adquieres conocimientos y habilidades esenciales que puedes aplicar de inmediato en tu actividad profesional.

Los profesores que imparten las Certificaciones y Diplomados son expertos reconocidos en sus campos.

Tienes flexibilidad educativa que te permite estudiar a tu ritmo, a cualquier hora y en cualquier lugar.

Los Diplomados y Certificaciones UVM enriquecen tu CV y te posicionan como el mejor candidato.

## Al estudiar el programa podrás:

Implementar programas básicos preventivos en seguridad industrial.



# MÓDULOS

## 01 Conceptos básicos de seguridad industrial y productividad

1. De dónde viene el concepto de la seguridad industrial
- 2.Cuál es la problemática para la seguridad industrial en México
3. Cuáles son las características básicas e importantes de las áreas de seguridad industrial
4. Nociones básicas acerca de la productividad en las empresas
5. Datos importantes de accidentes, seguridad industrial y costos en México
6. Caso práctico del módulo

## 02 Nociones básicas de las normas de Seguridad e Higiene Industrial

1. Los problemas culturales de la seguridad e higiene industrial en México
2. Normas básicas e importantes de seguridad industrial e higiene en México
3. Importancia y retos de capacitación en seguridad industrial en México
4. Conceptos básicos de los planes de capacitación en seguridad industrial y las comisiones mixtas
5. Funcionamiento de los programas de protección civil y simulacros
6. Caso práctico del módulo

## 03 Herramientas de seguridad e higiene industrial

1. Herramientas y sistemas básicos de seguridad e higiene industrial en plantas y almacenes
2. Herramientas básicas para gestión de riesgos
3. Aplicación de las herramientas de seguridad, higiene y gestión de riesgos en la industria de la construcción
4. Aplicación de las herramientas de seguridad, higiene y gestión de riesgos en la industria de manufactura
5. Aplicación de las herramientas de seguridad, higiene y gestión de riesgos en la industria de servicios y otras industrias.
6. Caso práctico del módulo

## 04 Métodos de Investigación de Accidentes Laborales y Herramientas Estadísticas

1. Métodos de investigación de accidentes laborales
2. Determinación y clasificación de las causas
3. Medidas preventivas
4. Sistema europeo de registro de causas y de circunstancias de los accidentes de trabajo
5. Pensamiento de control estadístico de procesos aplicado a la seguridad industrial y los riesgos
6. Investigación y recopilación de datos estadísticos de riesgos, seguridad e higiene
7. Los principales métodos de análisis de datos estadísticos de riesgos, seguridad e higiene
8. Límites de control y medidas de tendencia central aplicado a situaciones de seguridad industrial
9. Análisis de regresión aplicado a situaciones de seguridad industrial
10. Reconocimiento de software de análisis estadístico
11. Nociones de análisis multivariado
12. Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto del diplomado

## 05 Diseño y Evaluación de Sistemas y Programas de Seguridad Industrial

1. Definición de objetivos estratégicos del sistema de seguridad y sus alcances
2. Definición de los límites máximos, técnicos y derivados específicos del sistema de seguridad industrial
3. Modelo integral de seguridad industrial adaptado a la empresa
4. Plan para minimizar los orígenes de riesgos (eléctricos, mecánicos, térmicos, explosiones, químicos, radiaciones, etc.)
5. Definición de mecanismos de supervisión, inspección y control
6. Manual de normas y códigos de seguridad industrial
7. Definición del programa de capacitación
8. Análisis de costo beneficio del sistema de seguridad industrial
9. Definición de KPIs del sistema de seguridad industrial
10. Caso práctico del módulo y asignación de actividades para el proyecto del diplomado

## 06 Gestión del Cambio en la Implementación del Sistema de Seguridad Industrial

1. Estrategia y estructura ante la cultura de la seguridad industrial y el manejo de riesgos
2. El cambio y sus retos
3. Modelo de cambio organizacional
4. Manejo de objeciones a los nuevos programas de seguridad industrial
5. Habilidades de liderazgo para la transformación
6. Caso práctico del módulo
7. Presentación de proyectos finales del diplomado

# Beneficios de la modalidad

Clases en vivo, actividades interactivas y casos prácticos. Puedes interactuar con profesores y otros alumnos para tener una experiencia más

Networking. Tienes la oportunidad de construir una red de contactos profesionales con otras personas que tienen intereses similares o se desempeñan en el mismo ámbito.

Asesoría y acompañamiento. Cuentas con un facilitador por módulo para guiarte durante tu curso.

Aplica lo que aprendas de forma inmediata.

Nota: Si no asistes a las sesiones en vivo con el profesor en las fechas y horarios establecidos, tendrás 30 días naturales para ver completa la grabación de la clase en Teams® y realizar la actividad asignada para que acredites el módulo.

SÉ PARTE DE LA UVM



@uvmmx



uvm



@uvmmx



uvm.mx