

DIPLOMADO EN CORE TOOLS

AULA VIRTUAL

(96 horas)

Objetivo:

- Desarrollarás competencias para aplicar las Core Tools de calidad en la prevención, análisis y mejora de procesos productivos y de servicios.

Dirigido a:

- Profesionales interesados en calidad, procesos y mejora continua.

Reconocimiento:

- Al finalizar tu programa recibirás:
 - **Diploma Digital** con **validez curricular** y **tecnología Blockchain** con código QR y de verificación.

¿Por qué UVM?

Tenemos **más de 65 años** de **experiencia académica**, más de **150 programas educativos** y más de **180 programas de excelencia** a nivel nacional.

Adquieres **conocimientos** y **habilidades esenciales** que puedes **aplicar de inmediato** en tu **actividad profesional**.

Los **profesores** que imparten las **Certificaciones y Diplomados** son **expertos reconocidos** en sus campos.

Tienes **flexibilidad educativa** que te permite **estudiar a tu ritmo**, a **cualquier hora** y en **cualquier lugar**.

Los **Diplomados y Certificaciones UVM** enriquecen tu **CV** y te posicionan como **el mejor candidato**.

Al estudiar el programa podrás:

Aplicar herramientas clave de calidad en procesos industriales y de servicios.



Analizar riesgos, fallas y variación en procesos.



Tomar decisiones basadas en datos y métricas de desempeño.



Integrar las Core Tools en proyectos reales de mejora continua.



MÓDULOS

01 Introducción a las core tools y APQP

1. Fundamentos de la calidad y Core Tools
 - a. Concepto de calidad
 - b. Evolución de la gestión de la calidad
 - c. Enfoque preventivo
 - d. Introducción a las Core Tools
 - e. Relación con sistemas de gestión
2. Enfoque de procesos y pensamiento basado en riesgos
 - a. Enfoque de procesos
 - b. Pensamiento basado en riesgos
 - c. Relación entre Core Tools y requisitos del cliente
 - d. Rol del equipo multidisciplinario
3. Planeación avanzada de la calidad del producto
 - a. Introducción al APQP
 - b. Objetivos y beneficios
 - c. Fase uno: planificación y definición del programa
 - d. Fase dos: diseño y desarrollo del producto
4. Desarrollo, validación y mejora del proceso
 - a. Fase tres: diseño y desarrollo del proceso
 - b. Fase cuatro: validación del producto y proceso
 - c. Fase cinco: retroalimentación y mejora. Caso práctico de APQP

02 Análisis de modo y efecto de falla (AMEF)

1. Introducción al análisis de riesgos
 - a. Concepto de riesgo
 - b. Objetivos del AMEF
 - c. Tipos de AMEF
 - d. Enfoque preventivo y relación con la calidad
2. Identificación de fallas potenciales
 - a. Estructura del AMEF
 - b. Identificación de funciones y requisitos
 - c. Modos de falla y efectos potenciales
3. Evaluación y priorización del riesgo
 - a. Causas potenciales
 - b. Controles actuales
 - c. Criterios de severidad, ocurrencia y detección
 - d. Número de prioridad de riesgo
4. Acciones y mejora continua del AMEF
 - a. Definición de acciones recomendadas
 - b. Seguimiento y actualización del AMEF
 - c. Desarrollo de casos prácticos

03 Plan de control

1. Fundamentos del plan de control
 - a. Concepto y objetivo del plan de control
 - b. Tipos de planes de control
 - c. Relación con el AMEF
2. Definición de características y procesos clave
 - a. Identificación de procesos y operaciones clave
 - b. Definición de características críticas y especiales
3. Métodos de control y monitoreo
 - a. Métodos de medición y monitoreo
 - b. Frecuencia de inspección
 - c. Métodos de control del proceso
4. Implementación y seguimiento del plan de control
 - a. Definición y estructura del plan de control
 - b. Relación con herramientas de calidad
 - c. Implementación y responsabilidades
 - d. Planes de reacción y seguimiento
 - e. Actualización y mejora continua

04 Análisis de sistemas de medición (MSA)

1. Fundamentos de los sistemas de medición
 - a. Importancia de la medición
 - b. Concepto de sistema de medición
 - c. Fuentes de variación
 - d. Exactitud y precisión
2. Estudios MSA y su planeación
 - a. Sesgo, linealidad y estabilidad
 - b. Tipos de estudios MSA
 - c. Planeación de un estudio MSA
3. Estudios R&R
 - a. Estudios R&R por variables y por atributos
 - b. Recolección de datos
4. Análisis de resultados y mejora del sistema de medición
 - a. Análisis e interpretación de resultados
 - b. Criterios de aceptación
 - c. Acciones correctivas
 - d. Ejercicios prácticos

05 Control estadístico del proceso (SPC)

1. Variación y fundamentos del SPC
 - a. Concepto de variación
 - b. Causas comunes y especiales
 - c. Principios del SPC
2. Gráficos de control
 - a. Tipos de datos
 - b. Gráficos de control para variables
 - c. Gráficos de control para atributos
3. Interpretación y control del proceso
 - a. Interpretación de señales
 - b. Acciones ante procesos fuera de control
 - c. Estabilidad del proceso
4. Capacidad del proceso y mejora continua
 - a. Capacidad y desempeño del proceso
 - b. Índices de capacidad
 - c. Integración del SPC con el plan de control
 - d. Casos prácticos

06 Proceso de aprobación de partes de producción (PPAP)

1. Fundamentos del PPAP
 - a. Concepto y objetivos del PPAP
 - b. Relación con requisitos del cliente
 - c. Niveles de presentación
2. Requisitos y documentación del PPAP
 - a. Requisitos generales del PPAP
 - b. Documentación técnica requerida
3. Integración de Core Tools en el PPAP
 - a. Integración del APQP, AMEF y plan de control en el PPAP
 - b. Evidencias de validación
4. Aprobación, liberación y proyecto integrador
 - a. Integración del MSA y SPC
 - b. Gestión de cambios
 - c. Proceso de aprobación
 - d. Presentación del proyecto integrador

Beneficios de la modalidad

Clases en vivo, actividades interactivas y casos prácticos. Puedes interactuar con profesores y otros alumnos para tener una experiencia más enriquecedora.

Networking. Tienes la oportunidad de construir una red de contactos profesionales con otras personas que tienen intereses similares o se desempeñan en el mismo ámbito.

Asesoría y acompañamiento. Cuentas con un facilitador por módulo para guiarte durante tu curso.

Aplica lo que aprendas de forma inmediata.

Nota: Si no asistes a las sesiones en vivo con el profesor en las fechas y horarios establecidos, tendrás 30 días naturales para ver completa la grabación de la clase en Teams® y realizar la actividad asignada para que acredites el módulo.

SÉ PARTE DE LA UVM



@uvmmx



uvm



@uvmmx



uvm.mx